



<建築廃材破砕プラント>

破砕機：電源30KW×2 処理量3 t/h 方式2軸式  
 一次磁選：0.75KW (600w) 吊り下げ式磁選機  
 二次磁選：永磁フーリー式磁選機  
 排出ベルトコン：1.5kw (600w-9m)  
 ふるい：1.5kw ローリングスクリーン方式  
 (5mm-50mmの3種選別)  
 製品コンベア：1.5kw (600w-10m)  
 リターンベルトコン：1.5kw×2 (400w-9m-2m)  
 スクリューコンベア：140φ-1.7m/3.5m 1.5kw-0.75kw  
 施工場所：静岡県



<プリント基板の選別>

破砕されたプリント基板チップ材の選別プラント  
 <選別順序>①破砕機→②2段式ドラム磁選機→  
 ③振動供給機→④アルミ選別機

<選別の特徴>

基板上のヒートシンクや銅の塊が左のコンベアに  
 その他が右のコンベアに出ます。  
 アルミ選別装置では選別困難ですが、この機種は  
 かなり選別しにくいアルミチップも選別可能です。  
 選別結果としてアルミ選別側に基板チップが極力  
 混ざらない構造です。一番問題になるホコリの除  
 去も専用の集塵装置で行います。自動排出装置付  
 の集塵機ですので本体を停止する事無く塵を取り  
 除く事が可能です。又、取りにくいコンデンサー  
 の絶縁フィルム採取にも対応します。左の写真は  
 処理量約10t/日クラスのプリント基板リサイ  
 クル選別プラントの施工例です。  
 施工場所：東京都



<残土選別>

投入ホッパーコンベア  
 トロムル・高磁力磁選機ADS型  
 概要：地中に混ざってしまった異物除去を目的  
 に製作しました  
 粗いものはトロムメルで鉄類の異物なら磁選機  
 で除去しています  
 施工場所：静岡県



「手軽な手選別プラン」

<①トロムルと合体>  
 移動式磁選設備  
 運搬から半日で動き出す  
 吊り下げ磁選機+フーリー式  
 磁選機+手選別ステップ+  
 インバーター式制御盤など



<③手選ステップ付き>  
 投入ホッパー+手選コンベア  
 吊り下げ磁選機+  
 制御盤など

<②お手軽手選>  
 投入ホッパー+手選コンベア  
 吊り下げ磁選機やフーリー式磁選機搭載型  
 簡単設備で選別処理が始まります



<④手選エリア付き>  
 手選コンベア+  
 吊り下げ磁選機+  
 制御盤など